



Für die großen Dinge

Mit der neuen TruBend Serie 8000 bietet TRUMPF Biegemaschinen für besonders große Aufgaben. Sie bearbeiten großformatige und dicke Bauteile mit präzisen Ergebnissen.

Ditzingen, 10. September 2015 – Große Einbauhöhen und Abkantlängen sowie Presskräfte von bis zu 1.000 Tonnen machen die Maschinen der neuen TruBend Serie 8000 von TRUMPF zu wahren Kraftpaketen. Dabei decken die flexiblen Großformatmaschinen ein breites Anwendungsspektrum ab. Mit bis zu acht Metern Länge und einer Schachteltiefe bis 500 Millimeter sind sie prädestiniert für die Bearbeitung großer Teile. Neben der Anwendung an langen Profilen, lässt sich die immense Presskraft auch auf kleinere Teile mit kurzem Biegeschenkel konzentrieren. Hochfeste und gleichzeitig sehr dicke Bleche lassen sich durch die hohen Presskräfte problemlos biegen. Die Biegelänge hat zusätzlich Vorteile beim Kanten kleinerer Werkstücke an mehreren Biegestationen.

Typische Anwendungsfälle finden sich in der Nutzfahrzeugindustrie sowie dem Landmaschinen- und Schiffsbau. Auch Komponenten für Fassaden, Dächer und Tore sowie Türcargen und Großküchen lassen sich mit den Maschinen herstellen.

Belastbar, präzise und schnell funktionsbereit

Für hohe Qualität sorgt eine mechanische Keilbombierung mit präzise einstellbarer Bombierkurve. Die Einstellung erfolgt automatisch über einen in den Maschinentisch integrierten Antrieb. Die CNC-gesteuerte Bombierung sorgt für eine gleichbleibende Winkelgenauigkeit über die gesamte Abkantlänge hinweg und ist in zwei Belastungsvarianten verfügbar: bis zu 3.000 oder bis zu 6.000 Kilonewton pro Meter. Eine Besonderheit: Die Bombierkurve lässt sich alle 250 Millimeter punktuell anpassen. Damit lassen sich Toleranzen, beispielsweise bei Werkzeugverschleiß oder auch besondere Anforderungen am Biegeteil ausgleichen.

Für genaue Winkel ab dem ersten Teil verfügt die TruBend Serie 8000 über das Winkelmesssystem LCB (Laser Controlled Bending). Das System ist besonders



Presse-Information

benutzerfreundlich, da es optisch misst, automatisch kompensiert und unabhängig vom gewählten Werkzeug funktioniert.

Die Maschinen der TruBend Serie 8000 sind bis 320 Tonnen Presskraft bei sechs Metern Arbeitslänge, oder 400 Tonnen bei fünf Metern, als Überflurvariante erhältlich. Das heißt, sie müssen nicht in den Boden versenkt werden. Es ist kein spezielles Fundament notwendig, was Zeit und Kosten beim Aufbau spart.

Zahlreiche Details erleichtern zudem die Arbeit der Maschinenbediener. Beispielsweise spart die mobile Steuerungseinheit MobileControl Laufwege, da die wichtigsten Funktionen der Steuerung an bis zu drei Stationen mit frei wählbaren Positionen direkt an der Maschine verfügbar sind. Für die Handhabung sehr großer und schwerer Teile bietet TRUMPF neben den Standard-Biegehilfen und -Auflagekonsolen besondere Schwerlastvarianten, die bis zu 300 Kilogramm tragen können.

Großformate aus Teningen

Mit der TruBend Serie 8000 bringt TRUMPF das erste Produkt der TRUMPF Werkzeugmaschinen Teningen GmbH, ehemals EHT Werkzeugmaschinen GmbH, auf den Markt und erweitert damit sein Produktportfolio. Zusätzlich zu diesen Standardmaschinen bietet das Unternehmen weiterhin unter der Marke EHT maßgeschneiderte kundenspezifische Biegelösungen. Die EHT VarioPress Maschinen decken Anforderungen nach extremen Presskräften von mehr als 1000 Tonnen ab und sind mit Sonderfunktionen oder als Tandemanlagen für besonders lange Teile erhältlich.

Zu dieser Presse-Information stehen passende digitale Bilder in druckfähiger Auflösung bereit. Diese dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: TRUMPF“. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet. Weitere Fotos sind auf der Unternehmens-Website abrufbar: www.trumpf.com/presse/medienservice



Presse-Information



TruBend Serie 8000

Die Biegemaschinen der neuen TruBend Serie 8000 decken ein breites Anwendungsspektrum ab. Mit Einbauhöhen bis 1020 Millimeter, Abkantlängen bis 8050 Millimeter und einer Presskraft von bis zu 1.000 Tonnen biegen sie sehr große Teile, genauso wie kleine, sehr dicke und hochfeste Bleche.



Biegehilfe

Für die Handhabung sehr großer und schwerer Teile bietet TRUMPF neben den Standard-Biegehilfen und -Auflagekonsolen besondere Schwerlastvarianten, die bis zu 300 Kilogramm tragen können.



Bombierung

Die CNC-gesteuerte Bombierung sorgt für eine gleichbleibende Winkelgenauigkeit über die gesamte Abkantlänge hinweg. Eine Besonderheit: Die Bombierkurve lässt sich alle 250 Millimeter punktuell anpassen.

Das in dieser Presseinformation beschriebene Produkt ist ab der Blechexpo 2015 weltweit verfügbar.



Über TRUMPF

Das Hochtechnologieunternehmen TRUMPF stellt Werkzeugmaschinen sowie Laser und Elektronik für industrielle Anwendungen her. TRUMPF Lösungen für die Fertigungstechnik kommen in nahezu jeder Branche zum Einsatz, von Fahrzeugen und Gebäudetechnik über mobile Endgeräte bis hin zur modernen Energie- und Datenspeicherung. TRUMPF ist Technologie- und Marktführer bei Werkzeugmaschinen für die flexible Blechbearbeitung und bei industriellen Lasern.

2014/15 erwirtschaftete das Unternehmen mit knapp 11.000 Mitarbeitern einen Umsatz von 2,72 Milliarden Euro (vorläufige Zahlen). Mit mehr als 60 Tochtergesellschaften ist die Gruppe in fast allen europäischen Ländern, in Nord- und Südamerika sowie in Asien vertreten. Produktionsstandorte befinden sich in China, Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Italien, Japan, Mexiko, Österreich, Polen, in der Schweiz, in Tschechien und in den USA.

Weitere Informationen über TRUMPF finden Sie unter: www.trumpf.com



Presse-Information

Pressekontakt:

Evelyn Konrad
Pressereferentin Werkzeugmaschinen
+49 (0)7156 303-30428
Evelyn.Konrad@de.TRUMPF.com

TRUMPF GmbH + Co. KG
Johann-Maus-Straße 2
71254 Ditzingen
Deutschland

www.blechexpo.trumpf.com

*TRUMPF auf der Blechexpo in Stuttgart 03.-06. November 2015:
Hauptstand: Halle 1, Stand 1206 und 1408
Elektrowerkzeuge: Halle 6, Stand 6402*