

TruServices
Biegewerkzeuge

RollBend
abdruckfrei

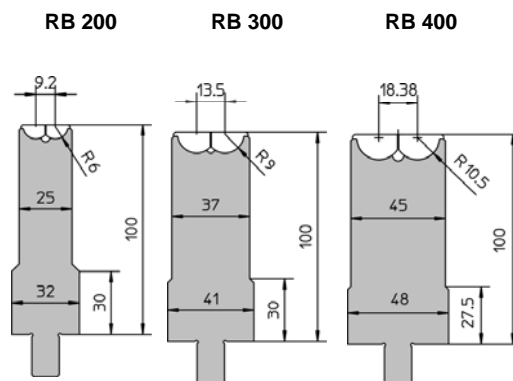
Sichtteile abdruckfrei biegen

Bei der Bearbeitung von Sichtteilen ist es besonders wichtig, dass nach dem Biegevorgang keine Abdrücke auf dem Blech zurückbleiben. Aus diesem Grund wurde ein RollBend mit einer eingegossenen Elastomerschicht auf der Backenoberfläche entwickelt. Dadurch ist es möglich, Teile vollkommen abdruckfrei zu biegen.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Abdruckfreies Biegen
- Ideal für lackierte, beschichtete oder hochglänzende Oberflächen
- Materialdicke variabel
- Bei folierten Blechen keine Beschädigung der Folie
- Stahlbacken sind gegen Backen mit eingegossenem Kunststoff austauschbar
- Kürzeste Schenkel kantbar
- In Kombination mit Biegefolie einsetzbar

Matrizen RollBend abdruckfrei



Technische Daten

		RB 200	RB 300	RB 400
Maximale Blechdicke	(mm)	1,5	2	2,5
Maximaler Stempelradius bei 90°	(mm)	R2,0	R3,0	R4,0
Minimaler Biegewinkel	(°)	50	70	70
Gesenkweite	(mm)	8	12	16
Maximale Belastung	(kN/m)	300	300	300
Mindestschenkellänge Außenmaß	(mm)	7,1	9,3	14,1

Presskraft für Stahlbleche (kN/m)

Blechdicke	RB 200	RB 300	RB 400
0,5	30	30	20
1,0	100	60	40
1,5	240	130	90
2,0		260	150
2,5			270

Zusätzliche Informationen

Programmierung: TruTops Bend

Mögliche Maschinentypen: TruBend Serie 3000 / 5000 / 7000 / 8000, TrumaBend V-Serie und C-Serie sowie in Kombination mit TruBend Cell 5000 / 7000