

TruShear:

Wirtschaftlich  
schneiden.



# Lösungen nach Maß.

## Inhalt

Lösungen nach Maß. \_\_\_\_\_ 2

Schneidtechnik, die überzeugt. \_\_\_\_\_ 3

Ihre Vorteile auf einen Blick. \_\_\_\_\_ 4

### **TruShear Serie 3000**

Schneiden zum Einstiegspreis. \_\_\_\_\_ 6

### **TruShear Serie 5000**

Schneiden, fast von alleine. \_\_\_\_\_ 8

### **TruShear Serie 8000**

Schneiden nach Maß. \_\_\_\_\_ 10

TruServices:

Service wie kein anderer. \_\_\_\_\_ 11

TruShear Tafelscheren sind modernste Schwingschnitt- und kulissengeführte Schneidsysteme. Sie sind leicht zu bedienen, kompakt gebaut und bieten beste Schneidqualität.

Alle Tafelscheren fertigt unser Kooperationspartner, die EHT Werkzeugmaschinen GmbH. Ob Sie sich für eine Standardmaschine oder eine maßgeschneiderte Lösung entscheiden: TruShear Maschinen schneiden Ihr Blech immer präzise und wirtschaftlich.

TruShear: Ihre Vorteile auf einen Blick.

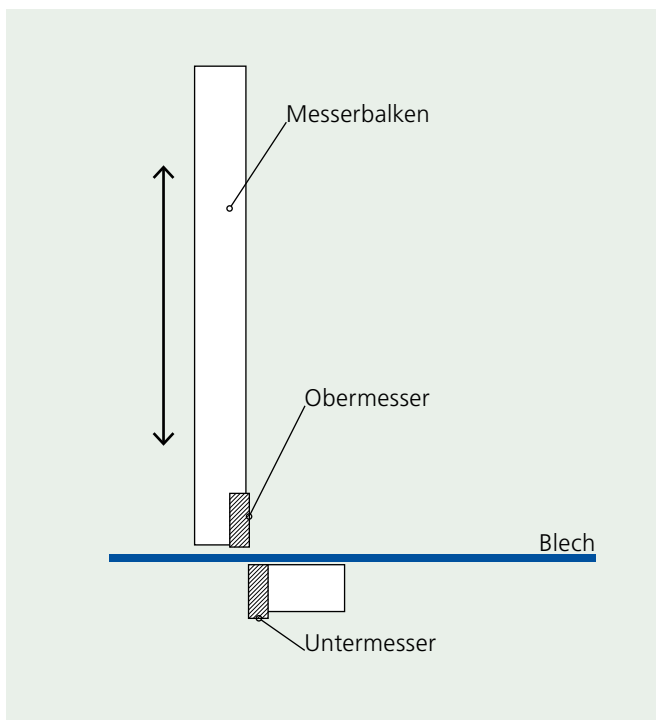
- 1 Produktives Teilehandling durch die Blechhochhalteeinrichtung.
- 2 Bedienfreundlich mit modernster Steuerungstechnik.
- 3 Optimales Materialhandling schont Bediener und Material.
- 4 Schnell dank Multifunktions-Hinteranschlag.
- 5 Kompetenz im Standard- und Sondermaschinenbau.

# Schneid- technik, die überzeugt.

## Kulissengeführte Scheren

Die kulissengeführte Scherentechnik basiert auf einer geraden vertikalen Bewegung des Messerbalkens. Es ist eine einfache und dadurch äußerst wirtschaftliche Lösung für gerade Schnitte. Das Aufgabenspektrum ist sehr breit, da Sie Schnittwinkel und -spalt individuell einstellen können.

Sie erhalten dieses System auf Maschinen der TruShear Serie 3000/5000. Mit ihnen produzieren Sie Fertigbleche günstig und in gleichbleibend hoher Schnittqualität.

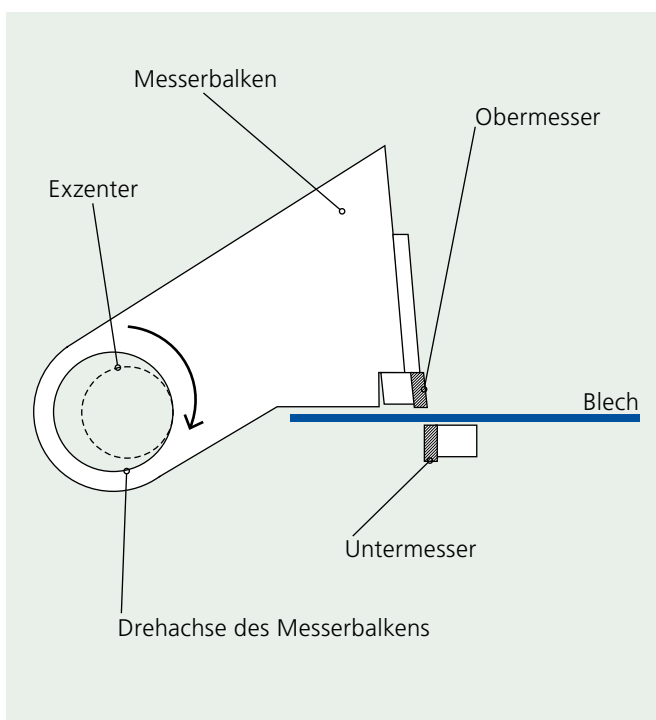


## Schwingschnitsscheren

Bei Schwingschnitsscheren bewegt sich der Messerbalken in einer Drehbewegung, um im Ergebnis gerade Schnitte zu erreichen. Dabei ist der Schnittwinkel stets konstant und der Schnittspalt über den Exzenter einstellbar.

Diese Lösung ist sehr robust und dadurch bestens für besonders lange Bleche geeignet. Zudem erreicht sie höchste Hubzahlen.

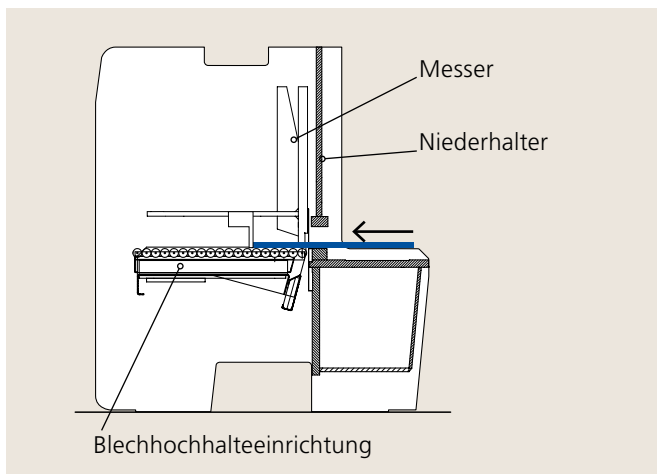
Genau das ist die Spezialität unserer TruShear Serie 8000.



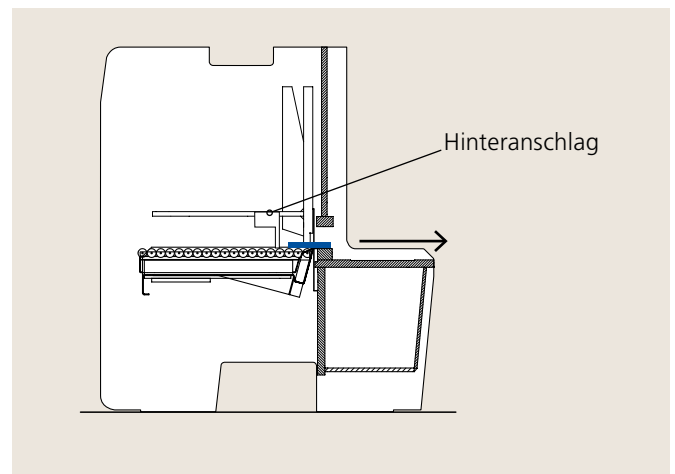
# Ihre Vorteile auf einen Blick.

## 1. Produktives Teilehandling durch die Blechhochhalteeinrichtung.

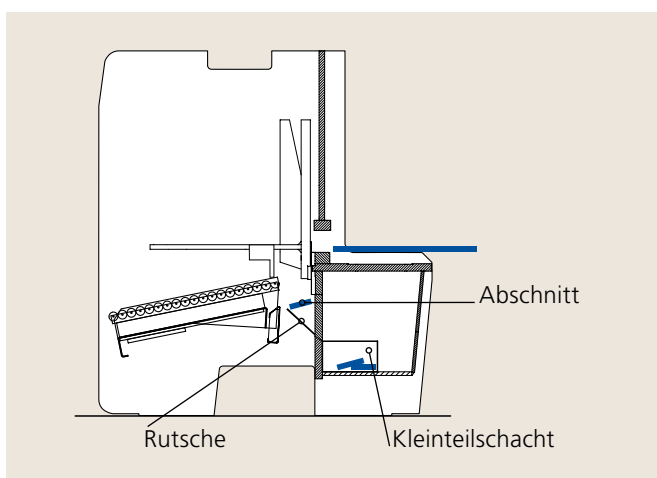
Professionelles Fertigteilhandling erleichtert Ihnen die Arbeit und erhöht die Gesamtproduktivität Ihrer Maschine.



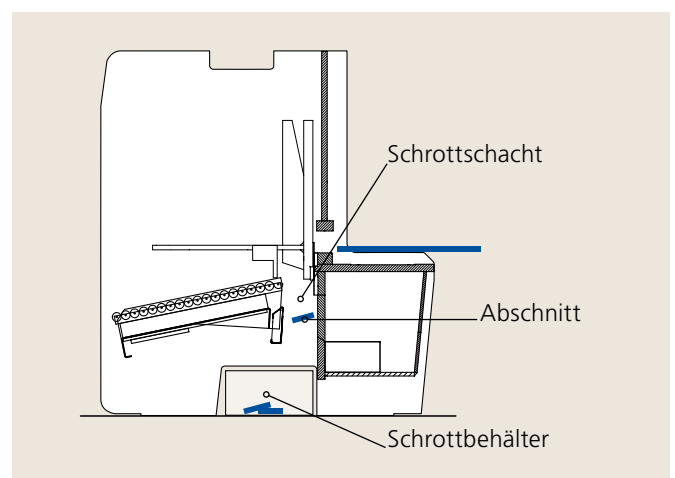
Die **Blechhochhalte-Funktion** unterstützt alle zulässigen Blechgrößen und -dicken.



Mit der **Rückföhr-Funktion** gibt der Hinteranschlag Teile ergonomisch nach vorne aus, die Produktivität steigt.<sup>[1]</sup>



Die **Rutsche befördert Kleinteile** nach vorne, wo sie ergonomisch entnommen werden.<sup>[1]</sup>



Das Einklappen der Rutsche öffnet den **Schrottschacht** und ermöglicht eine saubere Trennung von Schrott und Gutteilen.<sup>[1]</sup>

<sup>[1]</sup> Erhältlich auf TruShear Serie 5000/8000.



## 2. Bedienfreundlich mit modernster Steuerungstechnik.

- Zwei Bedienarten: Manuell und Automatik.
- Einfach zu bedienen – selbst mit Handschuhen.
- Schlägt passende Technologiedaten vor.



## 3. Optimales Materialhandling schont Bediener und Material.

- Doppelkonsole mit wegklappbarer Anschlaghilfe.
- Intelligente und materialschonende Steuerung der Niederhalter.
- Mehr Platz auf der Arbeitsfläche – für Sicherheit sorgt der Lichtvorhang.



## 4. Schnell dank Multifunktions-Hinteranschlag.

- Bleche für Schnitte bis 1.500 mm schnell und perfekt positionieren.
- Schnelle Bewegungen bei 180 mm/s.
- Manuelles oder automatisches Hochklappen bei Großformaten.



## 5. Kompetenz im Standard- und Sondermaschinenbau.

- Tafelscheren mit bis zu 8 m Länge und 30 mm Schnittleistung.
- Sonderanlagen für außergewöhnliche Aufgaben.
- Individuelle und deshalb wirtschaftliche Automatisierungslösungen.

# TruShear Serie 3000

Schneiden zum Einstiegspreis.

Tafelscheren der TruShear Serie 3000 bringen schon in der Grundausstattung alles mit, was unkomplizierte Tafelscheren brauchen.



Bedienfreundlich mit modernster  
**Steuerungstechnik** (siehe S. 5).

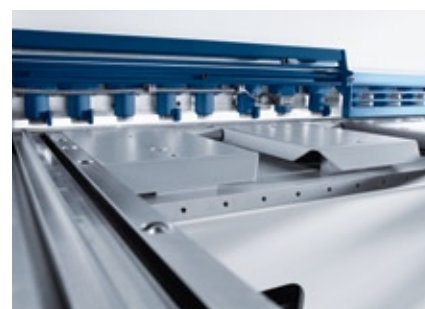
**Niederhalter** mit Kunststoffeinsätzen  
schonen Ihr Blech.

Vorteile auf einen Blick:

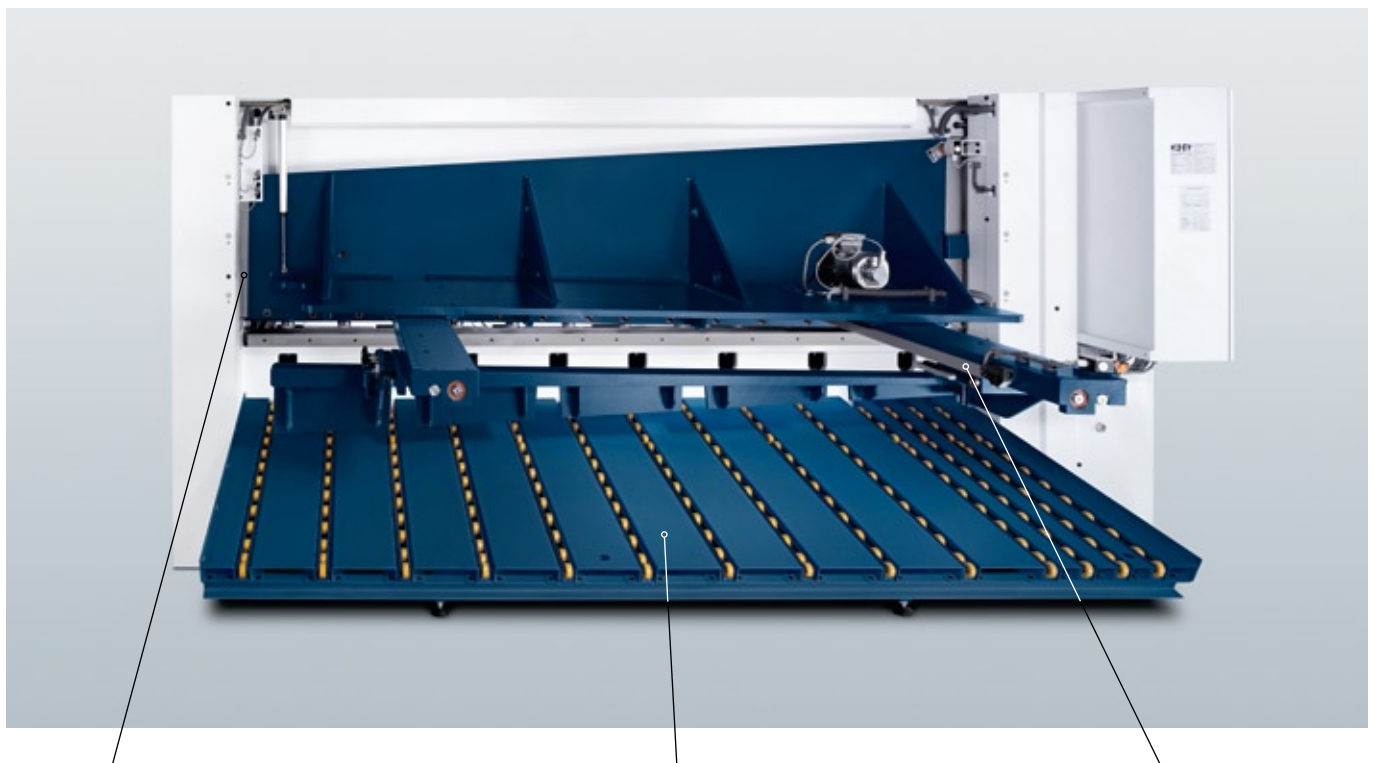
- Sehr einfache Bedienung.
- Äußerst robuste Maschinenkonstruktion.
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.



**Zusätzliche manuelle Anschlaghilfen** machen exaktes Positionieren von vorne zum Kinderspiel.



**Tischbleche und Auflagekonsolen** mit Kugeln erleichtern das Materialhandling und garantieren eine kratzerarme Bearbeitung.



Die lange **Vertikalführung des Messerbalkens** führt zu einer hohen Steifigkeit des Maschinenrahmens. Dadurch erreichen Sie ein optimales Schrittergebnis.

Die **Blechhochhalteeinrichtung** erleichtert Ihnen die Arbeit und erhöht die Gesamtproduktivität Ihrer Maschine (siehe S. 4).

Mit dem **Hinteranschlag** positionieren Sie Ihr Blech schnell und perfekt für Schnitte bis 1.000 mm Länge. Für Schnitte ab 1.000 mm klappen Sie ihn einfach nach oben (siehe S. 5).

	<b>TruShear 3103</b>	<b>TruShear 3133</b>	<b>TruShear 3163</b>
Schnittleistung <sup>[1]</sup>	0,7–10 mm	0,7–13 mm	0,7–16 mm
Schnittlänge	3050 mm	3050 mm	3050 mm
Schnittwinkel	1–4 °	1–4 °	1–4 °
Hinteranschlag	10–1000 mm	10–1000 mm	10–1000 mm
Antriebsmotor	15 kW	18,5 kW	22 kW
Max. Hubzahl	24 1/min	21 1/min	18 1/min
Länge x Tiefe <sup>[2]</sup> x Höhe	4100 x 3770 x 2000 mm	4350 x 3680 x 2100 mm	4400 x 3870 x 2200 mm

<sup>[1]</sup> Blechdicken bei 450 N/mm<sup>2</sup>. <sup>[2]</sup> Mit Standard-Auflagekonsolen und Schutzzaun.

# TruShear Serie 5000

Schneiden, fast von alleine.

Tafelscheren der TruShear Serie 5000 fertigen hochgenaue Zuschnitte in großen Stückzahlen besonders kostengünstig.



	TruShear 5062	TruShear 5063	TruShear 5064	TruShear 5103
Schnittleistung <sup>[1]</sup>	0,7–6 mm	0,7–6 mm	0,7–6 mm	0,7–10 mm
Schnittlänge	2050 mm	3050 mm	4050 mm	3050 mm
Schnittwinkel	0,5–2,5 °	0,5–2,5 °	0,5–2,5 °	0,5–2,5 °
Hinteranschlag <sup>[2]</sup>	10–1000 mm	10–1000 mm	10–1000 mm	10–1000 mm
Antriebsmotor	11 kW	11 kW	15 kW	18,5 kW
Max. Hubzahl	26 1/min	23 1/min	20 1/min	19 1/min
Länge x Tiefe <sup>[3]</sup> x Höhe	3070 x 4080 x 1900 mm	4070 x 4080 x 1900 mm	5060 x 4180 x 2000 mm	4080 x 4180 x 2060 mm

<sup>[1]</sup> Blechdicken bei 450 N/mm<sup>2</sup>. <sup>[2]</sup> Optional auch bis 1.250 oder 1.500 mm. <sup>[3]</sup> Mit Standard-Auflagekonsolen und Schutzzaun.

### Vorteile auf einen Blick:

- Ergonomisches Materialhandling.
- Hohe Produktivität durch einen ausgeprägten Automatisierungsgrad.
- Großes Materialdicken- und Längenspektrum.



Der **Lichtvorhang** macht das Einlegen kleiner und schmaler Blechstreifen besonders einfach und sicher.



Mit dem **Schnittlinienlaser** schneiden Sie auch auf Anriss sicher.



Mit dem **Hinteranschlag** positionieren Sie Ihr Blech schnell und perfekt für Schnitte bis 1.000 bzw. 1.500 mm. Für längere Schnitte klappt er automatisch nach oben (siehe S. 5).

Die **Blechhochhalteeinrichtung** erleichtert Ihnen die Arbeit und erhöht die Gesamtproduktivität Ihrer Maschine (Siehe S. 4).

TruShear 5104	TruShear 5162	TruShear 5163	TruShear 5164	TruShear 5203	TruShear 5303
0,7–10 mm	0,7–16 mm	0,7–16 mm	0,7–16 mm	0,7–20 mm	0,7–30 mm
4050 mm	2050 mm	3050 mm	4050 mm	3050 mm	3050 mm
0,5–2,5 °	0,5–2,5 °	0,5–2,5 °	0,5–2,5 °	0,5–2,5 °	1,5–3,5 °
10–1000 mm	10–1000 mm	10–1000 mm	10–1000 mm	10–1000 mm	10–1000 mm
22 kW	22 kW	22 kW	30 kW	37 kW	75 kW
18 1/min	17 1/min	16 1/min	15 1/min	14 1/min	11 1/min
5205 x 4255 x 2100 mm	3205 x 4250 x 2025 mm	4205 x 4250 x 2025 mm	5205 x 4250 x 2025 mm	4200 x 4450 x 2700 mm	4700 x 5500 x 2980 mm

# TruShear Serie 8000

## Schneiden nach Maß.

Mit den hydraulisch angetriebenen Schwingschnittscheren der TruShear Serie 8000 erfüllen Sie auch außergewöhnliche Anforderungen schnell und flexibel.



	TruShear 8000
Schnittleistung	0,7–16 mm
Schnittlänge	6050–8050 mm
Schnittwinkel	auf Anfrage
Hinteranschlag	auf Anfrage
Max. Hubzahl	auf Anfrage

## Vorteile auf einen Blick:

- Höchste Flexibilität durch kundenspezifische Lösungen.
- Extreme Lebensdauer dank robuster Schwingschnitttechnologie.
- Konstant hohe Produktivität bei gleicher Hubzahl über alle Blechdicken.
- Höchste Hubzahlen durch geringen Schnittwinkel.
- Ausgezeichnete Schnittqualität durch leichte Einstellung des Schnittspalts.

TruServices:

## Service wie kein anderer.

Rund um den Lebenszyklus Ihrer Maschine.



Welche TRUMPF Technologie Sie auch nutzen, Sie bekommen immer die optimale Dienstleistung. Und dank der preisgekrönten TRUMPF Ersatzteillogistik sind sämtliche Teile in kürzester Zeit bei Ihnen. Mit TRUMPF Leasing erhalten Sie individuelle Finanzierungslösungen schnell und unbürokratisch. Unsere Servicetechniker sind hervorragend ausgebildet und im Bedarfsfall immer erreichbar. Mit einer Servicevereinbarung können Sie darüber hinaus die optimale Verfügbarkeit Ihrer

Maschine sicherstellen. Sollten sich Ihre Anforderungen ändern, bieten wir flexible Erweiterungsmöglichkeiten und technische Innovationen, die Ihre Maschine noch besser machen. Einen Wissensvorsprung verschafft Ihnen unser breites Schulungsangebot mit erfahrenen Referenten und hohem Praxisanteil.

*Mehr zum Thema Dienstleistungen erfahren Sie unter [www.de.trumpf.com](http://www.de.trumpf.com)*

Die TRUMPF Gruppe gehört zu den weltweit führenden Herstellern von Fertigungstechnik und industriellen Lasern. Technische und wirtschaftliche Lösungen für unsere Kunden stehen seit 1923 im Mittelpunkt unseres Handelns. Als Technologieführer liefert Ihnen TRUMPF alles aus einer Hand: Maschinen, Automatisierung, Lagertechnik und Dienstleistungen.

TRUMPF ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und VDA 6.4

Ident-Nr. 0372761-30-11-09-F – Änderungen vorbehalten