

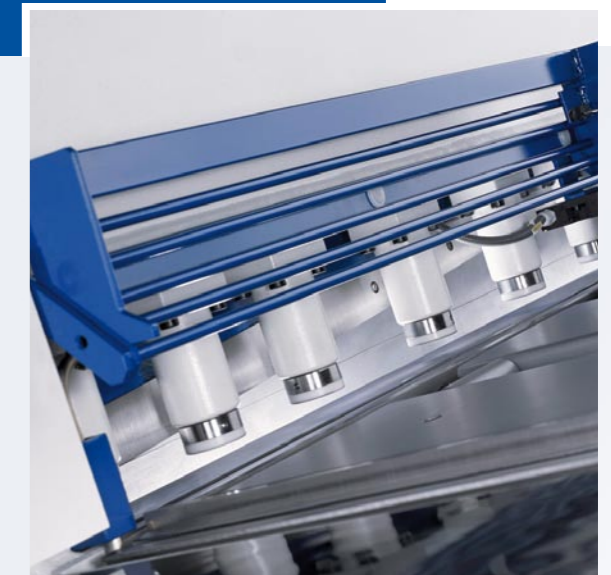
EHT  
Werkzeugmaschinen GmbH  
Emmendinger Str. 21  
D-79331 Teningen  
Germany

Tel. +49 (0) 76 41 46 09-0  
Fax +49 (0) 76 41 46 09-290  
eMail: info@eht.de  
Internet: www.eht.de



# Schneiden

# Schneiden



EcoCut  
MultiCut  
VarioCut

Der Hersteller behält sich das Recht vor, die beschriebenen Werte, Optionen und Technik jederzeit zu ändern.



WERKZEUGMASCHINEN

## Vorteile der EcoCut

- ✓ Kulissengeführter Messerbalken
- ✓ NC-gesteuerter Hinteranschlag
- ✓ Hochklappbarer Handschutz
- ✓ Schattenlinie, um auf Anriss zu schneiden
- ✓ Niederhalter mit Kunststoff-Schutzkappen
- ✓ Sicherheit: Schutzzäune, Handschutz, Lichtschranke
- ✓ Easy Handling Paket (Option)
- ✓ Niederhaltersteuerung (Option)

### Exakt Schneiden mit der Niederhaltersteuerung

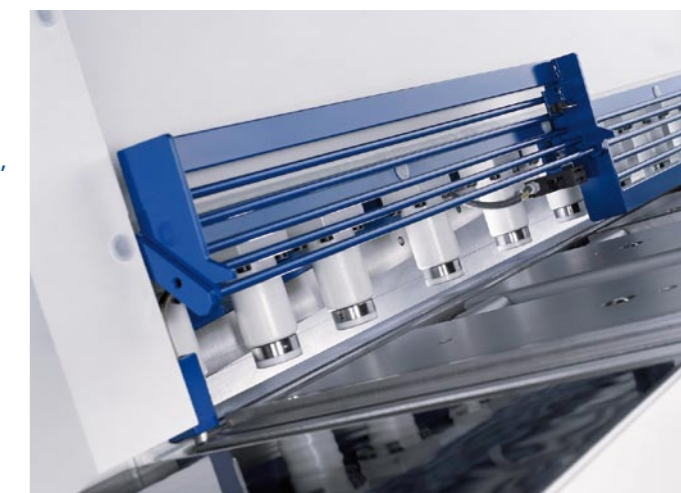
Die Niederhalter sorgen dafür, dass das Blech nicht verrutschen kann. Um auch sehr dünne Bleche einwandfrei zu schneiden, können die Niederhalter so lange gesetzt bleiben, bis der Messerbalken wieder nach oben gefahren ist.

Wenn Sie auf Anriss schneiden wollen, verwenden Sie eine Schattenleiste, die auf das Blech projiziert wird, um das Blech zu positionieren. Sobald das Blech am richtigen Platz liegt, setzen Sie die Niederhalter.

**Schräg Schneiden mit verstellbarem Winkelanschlag**  
Stufenlos zwischen 0° und 180° lässt sich der Winkelanschlag einstellen und bewirkt die exakte Positionierung des Blechs.

### Umgekehrt Schneiden mit der Anschlaghilfe

Die Gutteile verlassen die Maschine nicht hinten, sondern vorne. Und das funktioniert so: In der T-Nut der Auflagekonsole wird eine Anschlaghilfe befestigt, die als Vorderanschlag dient.



## EcoCut

Maschine	EcoCut 10-30	EcoCut 13-30	EcoCut 16-30
Schnittleistung <sup>1</sup>	0,7 – 10 mm	0,7 – 13 mm	0,7 – 16 mm
Schnittlänge	3050 mm	3050 mm	3050 mm
Schneidekanten oben/unten	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Schnittwinkel	1 – 4°	1 – 4°	1 – 4°
Hinteranschlag	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm
Antriebsmotor	15 kW	18,5 kW	22 kW
Ölfüllung (ca.)	240 l	300 l	380 l
Gewicht (ca.)	6300 kg	7800 kg	9200 kg
Länge x Tiefe <sup>2</sup>	4025 x 2260 mm	4325 x 2310 mm	4380 x 2305 mm
Höhe	2000 mm	2100 mm	2215 mm
Anzahl der Blechniederhalter	13	13	13
Abstand Untermesser zum Niederhalter	25 mm	29 mm	29 mm
Durchmesser Niederhalter	60 mm	92 mm	92 mm

<sup>1</sup> Blechdicken bei 450 N/mm<sup>2</sup>.

<sup>2</sup> Mit Standard-Auflagekonsolen und Schutzzäun.

### EcoCut – Robust und unkompliziert.

Überlegen Sie doch mal: Brauchen Sie eine Tafelschere, die so schnell nichts übel nimmt? Soll sie kostengünstig sein?

Dann sind Sie richtig bei der EcoCut – unserer Maschinenreihe für Einsteiger.

Die EcoCut schneidet zuverlässig alle Bleche, ohne große Ansprüche zu stellen. Sie ist unkompliziert, so dass sie praktisch jeder bedienen kann.

Auch nach vielen Jahren schneidet eine EcoCut noch so genau und zuverlässig wie am ersten Tag. Das liegt daran, dass die EcoCut eine besondere Obermesser-Leiste besitzt.

Das Messer ist auf einem Block befestigt, der durch Zug- und Druckschrauben der Verformung entgegenwirkt. Dadurch ist für exakte Parallelität gesorgt.

**Beste Qualität zum Einstiegspreis.**





WERKZEUGMASCHINEN



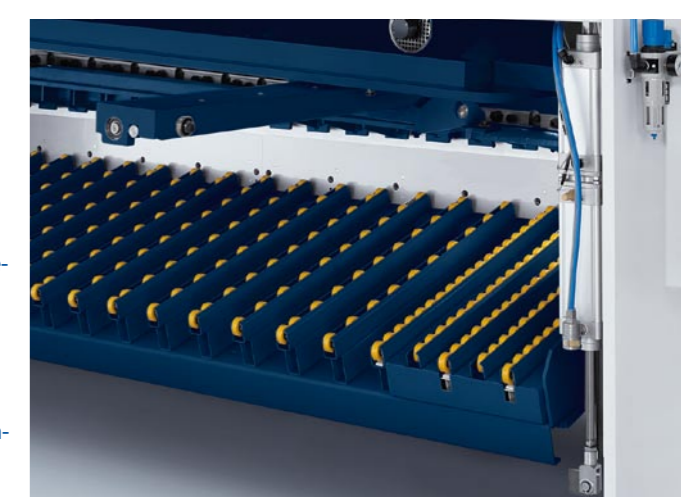
## Vorteile der MultiCut

- ✓ Automatisierung möglich
- ✓ Blechhochhalte-Einrichtung (Option)
- ✓ Blechrückführung (Option)
- ✓ Kleinteilerutsche (Option)
- ✓ Intelligente Steuerung
- ✓ Messersätze mit 4 Schnittkanten
- ✓ Programmierbarer Niederhalterdruck (Option)
- ✓ Programmierbare Schnittlänge
- ✓ Easy Handling Paket (Option)
- ✓ Niederhaltersteuerung (Option)

**Intelligent Programmieren**  
Effizientes Arbeiten ist nur möglich mit einer ausgereiften Steuerungs- und Bedientechnik, die genau auf die Maschine abgestimmt ist. Die der MultiCut ist einfach und übersichtlich. Programme werden mit Hilfe von integrierten Materialdatenbanken erstellt. Das erleichtert die Programmierung sehr. Außerdem sind die Elemente so gestaltet, dass das Bedienen mit Handschuhen kein Problem ist.



**Produktivität steigern.**  
Die Blechhochhalte-Einrichtung sitzt hinter der Maschine und unterstützt lange, dünne, dicke und schwere Bleche. Sie sorgt dafür, dass alle am Hinteranschlag anliegen und maßgenau geschnitten werden.



Der Rollentisch der Blechhochhalte-Einrichtung senkt sich nach dem Schnitt schräg nach hinten ab und lässt das Blech abrollen. Das geschnittene Blech wird dann von Paletten oder Gabelstaplern aufgenommen. Kleinteile, Besäumteile oder Abfallteile fallen durch einen Spalt in den Schrottwagen.

**Zeit sparen durch Handschutz mit Lichtvorhang**  
Der Lichtvorhang ersetzt den Handschutz und bringt mehr Schnelligkeit und eine größere Freiheit beim Einlegen der Bleche.



## MultiCut

Maschine	MultiCut 06-20	MultiCut 06-30	MultiCut 06-40	MultiCut 10-30	MultiCut 10-40	MultiCut 16-20	MultiCut 16-30	MultiCut 16-40	MultiCut 20-30
Schnittleistung <sup>1</sup>	0,7 – 6 mm	0,7 – 6 mm	0,7 – 6 mm	0,7 – 10 mm	0,7 – 10 mm	0,7 – 16 mm	0,7 – 16 mm	0,7 – 16 mm	0,7 – 20 mm
Schnittlänge	2050 mm	3050 mm	4050 mm	3050 mm	4050 mm	2050 mm	3050 mm	4050 mm	3050 mm
Schnittwinkeleinstellung	0,5 – 2,5°	0,5 – 2,5°	0,5 – 2,5°	0,5 – 2,5°	0,5 – 2,5°	0,5 – 2,5°	0,5 – 2,5°	0,5 – 2,5°	0,5 – 2,5°
Hinteranschlag	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm
Antriebsmotor	11 kW	11 kW	15 kW	18,5 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW
Ölfüllung (ca.)	140 l	140 l	300 l	300 l	300 l	300 l	300 l	300 l	400 l
Gewicht (ca.)	5600 kg	7200 kg	9000 kg	10000 kg	15000 kg	10700 kg	13000 kg	16000 kg	16000 kg
Länge x Tiefe <sup>2</sup>	3070 x 2155 mm	4070 x 2155 mm	5060 x 2205 mm	4080 x 2165 mm	5205 x 2320 mm	3205 x 2320 mm	4205 x 2320 mm	5205 x 2320 mm	4405 x 2325 mm
Höhe	1900 mm	1900 mm	2000 mm	2060 mm	2100 mm	2025 mm	2025 mm	2025 mm	2250 mm
Anzahl der Blechniederhalter	14	20	26	14	21	9	13	17	16
Abstand Untermesser zum Niederhalter	22,5 mm	22,5 mm	22,5 mm	25 mm	25 mm	24 mm	24 mm	24 mm	24 mm
Durchmesser Niederhalter	45 mm	45 mm	45 mm	60 mm	60 mm	92 mm	92 mm	92 mm	92 mm

<sup>1</sup> Blechdicken bei 450 N/mm<sup>2</sup>.

<sup>2</sup> Mit Standard-Auflagekonsolen und Schutzzaun.

### MultiCut – Unser Multitalent.

Möchten Sie Ihre neue Tafel-schere mit allem ausstatten, was Sie für Ihre Produktion brauchen?

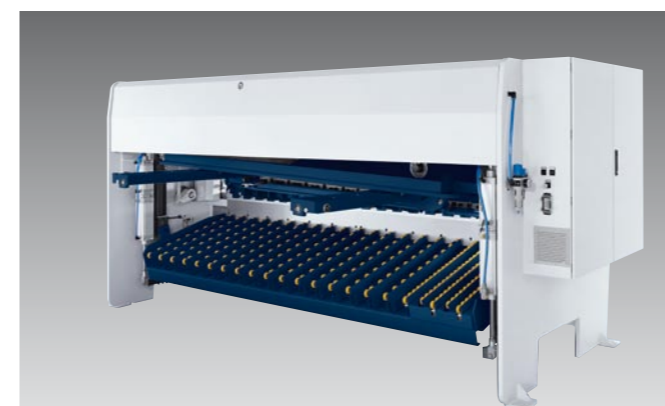
Wenn „ja“, dann entscheiden Sie sich für die MultiCut. Sie ist bestens geeignet für hochgenaue Zuschnitte und Serienproduktion.

Die MultiCut kann alles, was die EcoCut auch kann und noch mehr.

Vieles läuft bei der MultiCut von alleine wie zum Beispiel die Schnittspalt- und Schnittwinkeleinstellung. Hier legt die MultiCut im Vergleich zu EcoCut noch einmal richtig zu.

Integrierte Handlingsysteme wie Blechhochhalte-Einrichtungen oder automatische Blechrückführungen auf die Vorderseite der Maschine, sorgen für einen hohen Durchsatz.

**Baukastensystem für mehr Flexibilität.**

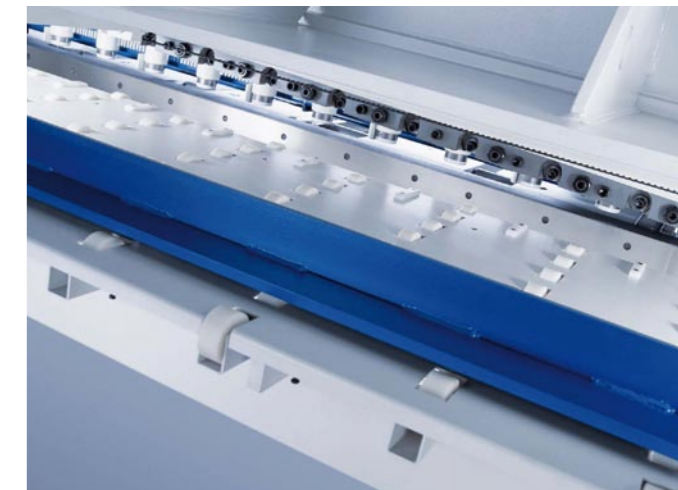
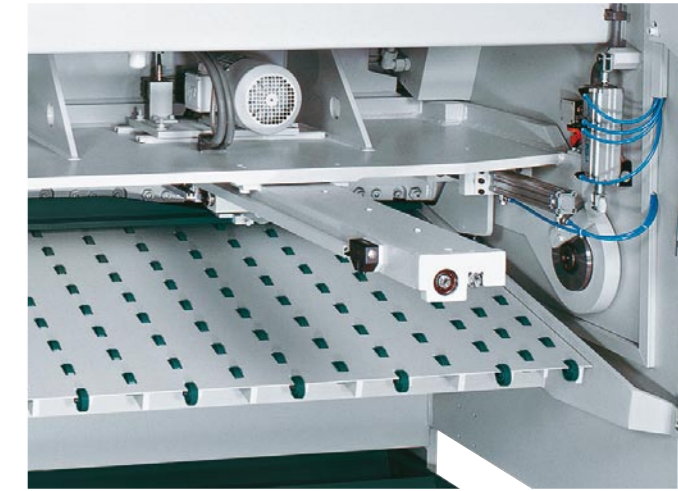


## Vorteile der VarioCut

- ✓ Schwingschnitt-Schere
- ✓ Flexible Größen
- ✓ Automatisierung
- ✓ Integration in Anlagen

**Konstant Schneiden.**  
Die VarioCut ist eine hydraulisch angetriebene Schwingschnittschere. Die Hubzahl ist konstant, so wie der Schnittwinkel auch. Die Schnittspalteinstellung erfolgt in Abhängigkeit der Materialdicke über Exzenter im Drehpunkt des Messerbalkens.

**Automatisierung und Integration.**  
Die VarioCut garantiert ein optimales Blechhandling vom Anlegen der Roh tafel bis zum Ausschleusen und Weitertransport der fertigen Teile.



**Flexibel sein.**  
Die Maschinen der VarioCut Serie werden speziell für Sie nach Ihren Anforderungen gebaut. Bleche bis 20 mm Dicke und 8 m Länge sind bearbeitbar.



## VarioCut

Maschine	VarioCut 04-60	VarioCut 04-80	VarioCut 06-60	VarioCut 06-80	VarioCut 8-60	VarioCut 08-80	VarioCut 10-60	VarioCut 10-80	VarioCut 16-60	VarioCut 16-80
Schnittleistung <sup>1</sup>	0,7 – 4,0 mm	0,7 – 4,0 mm	0,7 – 6,0 mm	0,7 – 6,0 mm	0,7 – 8,0 mm	0,7 – 8,0 mm	0,7 – 10 mm	0,7 – 10 mm	0,7 – 16,0 mm	0,7 – 16,0 mm
Schnittlänge	6050 mm	8050 mm	6050 mm	8050 mm	6050 mm	8050 mm	6050 mm	8050 mm	6050 mm	8050 mm
Schnittwinkel <sup>2</sup>	1°	1°	1°15'	1°15'	1°15'	1°15'	1°20'	1°15'	1°30'	1°35'
Hinteranschlag	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm	10 – 1000 mm
Antriebsmotor	11 kW	15 kW	15 kW	15 kW	22 kW	22 kW	30 kW	45 kW	45 kW	55 kW
Ölfüllung (ca.)	250 l	300 l	300 l	300 l	480 l	480 l	650 l	900 l	900 l	1000 l
Gewicht (ca.)	20900 kg	49500 kg	24200 kg	60500 kg	28600 kg	66000 kg	34100 kg	73700 kg	52800 kg	99000 kg
Länge	6800 mm	8900 mm	6900 mm	9000 mm	6930 mm	9050 mm	6900 mm	9100 mm	7000 mm	9100 mm
Tiefe <sup>3</sup>	2375 mm	2650 mm	2350 mm	2900 mm	2445 mm	2900 mm	2445 mm	3000 mm	2850 mm	3150 mm
Höhe	2370 mm	2750 mm	2500 mm	2700 mm	2335 mm	2700 mm	2560 mm	2900 mm	2800 mm	3000 mm
Anzahl der Blechniederhalter	31	41	31	41	31	41	25	33	25	33
Abstand Untermesser zum Niederhalter	23 mm	25 mm	30 mm	30 mm	30 mm	50 mm	29 mm	29 mm	34 mm	44 mm
Durchmesser Niederhalter	46 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	92 mm	92 mm	92 mm	92 mm

<sup>1</sup> Blechdicken bei 450 N/mm<sup>2</sup>.

<sup>2</sup> längenabhängig

<sup>3</sup> Mit Standard-Auflagekonsolen und Schutzzaun.

### VarioCut – Schneiden nach Maß.

Soll Ihre neue Tafelschere keine Wünsche offen lassen, was Größe und Ausstattung betrifft?

Wollen Sie die Tafelschere in eine automatisierte Serienfertigung integrieren? Dann sollten Sie sich eine VarioCut maßschneidern lassen.

Sie können die VarioCut in vielen Größen bekommen und für die Serienfertigung läßt sie sich nahezu unbegrenzt automatisieren und auch in Schneidzentren (z. B. mit Fördersystemen) einbinden.

Gerne nehmen wir Ihre Vorstellungen auf und entwickeln genau die Tafelschere, die Ihren Wünschen entspricht.

**Individuell – genau für Sie.**

